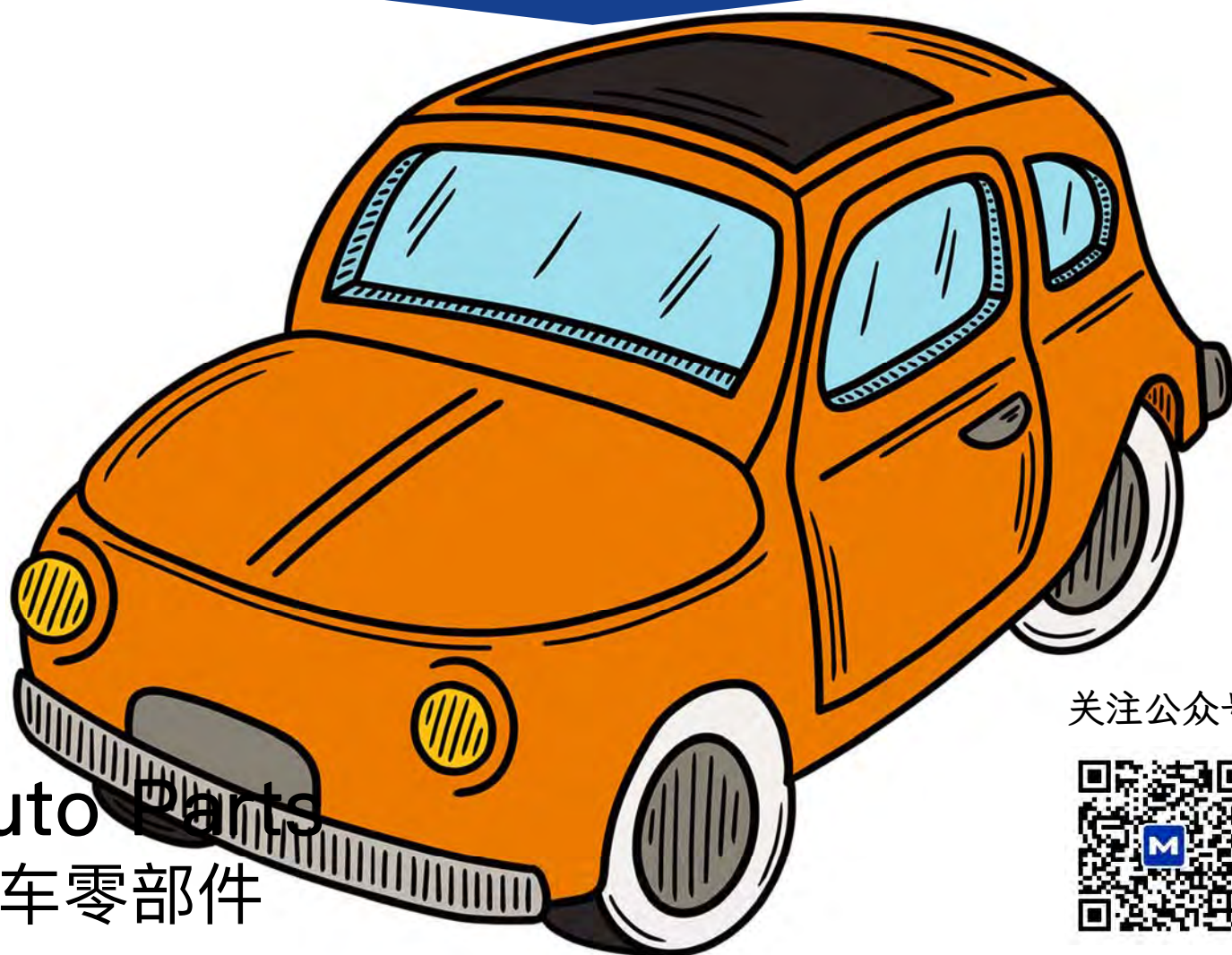


汽车零部件行业专业解决方案

| **MPAPOWER** |

上海兆帕流体动力有限公司
Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd.



Auto Parts
汽车零部件

关注公众号



MPAPOWER

Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd. |

W: www.mpapower.com |

E: info@mpapower.com



关于我们 About Us

上海兆帕流体动力有限公司（**MPAPOWER®**）成立于2004年，深耕流体控制领域20年。作为美国Haskel泵和BuTech高压阀门中国区官方代理商，原厂进货，享受官方质保服务，泵阀及备件常备库存现货保证快速交付，并为客户提供专业完善的售前售后服务。

我们作为中国工业控制测量和控制标准化技术委员，参与国家标准建设，做出了应有的贡献。

我们专注于压力和流量的精密控制，通过持续的应用创新，提供真空到700MPa超高压的系统集成解决方案，覆盖气、液（水、油）及冷媒、NMP、二氧化碳、氢气、氧气等各类特殊介质，满足静压、爆破及脉冲试验、冷媒集中供料、高洁净度晶圆清洗、高压液相色谱装柱、气体注射成型高压气体精密注入、灭火剂充瓶回收、加氢、充氧等多方位需求，集研发、生产、安装、维保服务于一体，实现客户需求的“端到端”闭环服务。在售后服务方面，凭借充足的库存和零件级的维修能力，确保快速响应的售后服务。

产品定位中高端市场，坚持“技术+质量”双驱动，不为追求低价而牺牲品质。我们的核心元件供应商均来自于国际一线品牌，包括美国Haskel、BuTech、AE、HIP、Parker、TESCOM、Swagelok，德国WIKA、AB、FESTO，意大利CAMOZZI，日本SMC，法国Legris、Schneider，瑞典Alleima、CEJN等，确保产品可靠性。经过多年项目积累，我们与全球顶级供应链建立了良好的商业关系，可为客户提供一流的元器件及专业的系统解决方案。

我们重视核心技术研发，坚持关键核心技术自主研发的理念，依托多年积累的国际先进技术经验，整合全球技术与供应链资源，掌握核心部件到整机的Know-Why到Know-How的自主设计开发制造能力。我们通过自主研发与产业链深度协同，坚守国际品质标准，打造自有品牌**MPAPOWER®**以实现从零件到整机的国产化替代，产品品质性能均对标国际一流水准。凭借从零件到整机的技术自主可控、本地化供应和服务快速对接等差异化优势，**MPAPOWER®**为各行业客户提供更高性价比的国产化解决方案。

我们的优势在于技术领先的基础元件和多年行业深耕的经验积累，灵活的非标定制能力和快速的交付能力，广泛服务航空航天、石油化工、核能核电、船舶重工、煤炭矿山、化工电力、家电、汽车零部件、生物医药、半导体和新能源等高端领域。





气动气体增压系统

- 安全防爆，利用压缩空气作为动力，不需要电源，特别适合蓄能器充气等高压工况；
- 无油，自润滑密封结构，气动活塞环及其他气动部件在工作状态时不需要额外添加润滑油；
- 适用于大部分气体增压，如氮气（N2）、氦气（He）、氧气（O2）、呼吸气等各种气体增压等；
- 最高增压压力达269MPa；
- 高压腔体与外界隔离，保证高压腔内的气体介质不被污染；
- 自带冷却，可有效降低压缩发热温度；
- 当达到设定输出压力，大小活塞两端压力平衡，增压泵停止工作，此时不再消耗能量，也没有任何热量产生，具有良好的压力保持特性。当有压力泄漏时，增压泵自动补充压力，频繁启动无任何影响。



压缩空气增压系统

- 系统能够在现有压缩空气管网基础上进行二次增压，提供更高的压力输出，特别适用于小流量、高压力的工况；
- 利用两端面积比不同，通过力平衡原理，压缩空气驱动大面积端活塞，小面积端得到高压气体输出；
- 无油润滑，运行部件在工作状态时不需要添加润滑油，节省运行成本；
- 当达到设定输出压力系统进入平衡状态，不再消耗能源。当系统泄漏或压力下降时，增压泵自动启动补压，频繁启动无任何影响；
- 体积小，结构紧凑，便于安装，便于自动化控制，无需润滑，无需专人专职维护。

压缩空气增压系统典型应用：

- 阀门、管件、压力容器等提供气密性测试；
- 生产线局部增压满足高压用气；
- 高压轮胎充气；
- 易拉罐等容器的气压试验。



氦气检漏及回收系统

- 专为高压氦检漏及高压氦气的回收再利用设计，降低生产成本，提高经济效益；
- 针对不同工况，采用适合的回收工艺，确保高效回收再利用；
- 系统内集成过滤系统，防止杂质进入，确保气体纯净度和系统的稳定运行；
- 根据具体需求，可集成吸附和纯化处理，提高回收气体的质量；
- 全自动控制系统，无需人工干预，操作简便且运行稳定。



气体注射成型精密注入系统

专门针对气体辅助注塑和高压物理微发泡工艺设计制造；

采用高品质进口元件，国内专业组装，可靠耐用；

适用于高压氮气（N₂）或超临界二氧化碳（CO₂）的压力及流量的精密控制，最高工作压力可达40MPa；

可用于FEP、TPU、TPEE、PEBA、PVC、PP、PE、PS等多种材料，可满足板材、造粒，同轴电缆、射频电缆绝缘层等物理微发泡多种工艺需求；

采用模块化结构，包括增压/压力控制/流量控制等功能单元；

PLC精密控制系统，智慧人机界面（HMI），可远程控制和监控；

PID闭环自动控制，输出压力和流量可独立精密控制调节；

自冷却；

高精度过滤；

可根据客户需求量身定制不同的配置，适配各类生产线和工艺要求。



高压气体精密控制系统

- 专门针对高压气体精密控制需求设计，能够实现压力或流量的精确调节；
- 支持多路气体控制，能够精确调节每一路气体的输出；
- 最高压力40MPa，并可根据客户要求定制，满足不同工况的需求；
- PLC控制系统和智慧人机界面（HMI），支持远程控制和监控；
- 配置高精度过滤，保障系统长期稳定运行；
- 低噪音设计，减少噪音污染。



高压供气系统

- 适用于氮气、压缩空气、氦气、氩气等惰性气体增压，最高压力可达200MPa；
- 采用国外先进成熟设计，并选用国际知名优质元件，确保系统稳定可靠；
- 根据不同介质不同工况，提供液压/电驱/压缩空气等多种驱动方式，灵活满足不同应用需求；
- 316L不锈钢非焊接管路及接头，无需裂纹检测和探伤；
- 多级安全措施，到压后自动停机；
- 根据技术要求，系统可进行除油除水，或多级过滤吸附及纯化处理，满足苛刻的品质要求。



热气胀高压供气系统

- 适用于汽车A柱/B柱/底盘等零部件的高温高压气胀成形，最高压力可达90MPa；
- 采用国外先进成熟设计，并选用国际知名优质元件，确保系统稳定可靠；
- PLC智能控制，可远程控制及监控；
- 高压大流量，满足金属管件热气胀成形生产节拍的需求；
- 316L不锈钢非焊接管路及接头，无需裂纹检测和探伤；
- 多级安全措施，到压后自动停机。





水压试验台

- 用于管件、阀门、容器等的静压和爆破压力试验，最高压力达700MPa；
- 手动或全自动控制，最高压力设置及自动报警功能；
- 可实现压力/流量/分段增压/增压速率等各类参数的精密控制；
- 上位机自动记录并实时输出压力曲线，历史记录可以随时查询；
- 可选液压油或水介质，用水时水箱材质为不锈钢；
- 可根据客户要求设计各种压力相关试验台，如软管试验台、换热器试验台、过滤器试验台、气瓶试验台等。



高压自增强试验台

- 用于燃油共轨管、超高压反应釜等产品的内壁强化处理；
- 最高压力达700MPa；
- 全自动控制，数据实时采集，最高压力设置及自动报警功能；
- 可实现压力/流量/分段增压等各类参数的精密控制；
- 实时输出压力曲线并出具报告，历史记录随时查询；
- 根据客户要求非标定制。



冷媒集中供料系统

- 专为制冷剂高压集中输送设计制造，压缩空气驱动，不需要电源，安全防爆；
- 适用于多种制冷剂，可为R22、R134a、R410a、R407a等；
- 广泛应用于冷媒集中供料和制冷剂集中输送，可通过输送管道输送制冷剂到应用终端；
- 无油润滑，在工作状态时不需要添加润滑油，减少维护成本；
- 用于维持冷媒管线压力时，当达到设定输出压力系统自动停止工作，具有良好的压力保持特性。压力降低时自动补压，确保持续稳定的制冷剂输送；
- 紧凑型设计，体积小，且无需专人专职维护；
- 因其不需要用电，消除火花风险，适合输送易燃易爆冷媒。



[31.1°C, 7.38 MPa]

超临界二氧化碳增压系统

- 专为液态或超临界态二氧化碳增压应用设计，采用无油润滑增压技术，确保 CO₂纯净无污染；
- 系统最高压力可达40MPa，满足高压需求；
- 采用洁净不锈钢连接管件；
- 配备高精度过滤器，去除微粒杂质，保障 CO₂纯净度；
- 组件模块化，方便维修维护；
- 可根据具体工况需求，提供个性化解决方案。

1

1 气体增压泵



2 空气增压泵



3 氢气专用增压泵



4 气动液压泵



5 冷媒增压泵



6 超高压针阀



7 超高压气动针阀



8 高压单向阀



9 高压安全阀



11 高压过滤器



12 超高压连接件



13 超高压不锈钢管



14 钢管加工工具



15 高压压力表



16 高压传感器



17 超高压软管



18 超高压快速接头





上海兆帕流体动力有限公司

Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd.

Tel: (+86) 21 5843 0335

Web: www.mpapower.com

E-mail: info@mpapower.com

MPA POWER[®]