

生物医药应用专业解决方案

| **MPAPOWER** |

上海兆帕流体动力有限公司
Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd.



关注公众号



Biopharmaceutical Industry
生物医药行业

MPAPOWER

Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd.

| W: www.mpapower.com |

E: info@mpapower.com



关于我们 About Us

上海兆帕流体动力有限公司（**MPAPOWER®**）成立于2004年，深耕流体控制领域20年。作为美国Haskel泵和BuTech高压阀门中国区官方代理商，原厂进货，享受官方质保服务，泵阀及备件常备库存现货保证快速交付，并为客户提供专业完善的售前售后服务。

我们作为中国工业控制测量和控制标准化技术委员，参与国家标准建设，做出了应有的贡献。

我们专注于压力和流量的精密控制，通过持续的应用创新，提供真空到700MPa超高压的系统集成解决方案，覆盖气、液（水、油）及冷媒、NMP、二氧化碳、氢气、氧气等各类特殊介质，满足静压、爆破及脉冲试验、冷媒集中供料、高洁净度晶圆清洗、高压液相色谱装柱、气体注射成型高压气体精密注入、灭火剂充瓶回收、加氢、充氧等多方位需求，集研发、生产、安装、维保服务于一体，实现客户需求的“端到端”闭环服务。在售后服务方面，凭借充足的库存和零件级的维修能力，确保快速响应的售后服务。

产品定位中高端市场，坚持“技术+质量”双驱动，不为追求低价而牺牲品质。我们的核心元件供应商均来自于国际一线品牌，包括美国Haskel、BuTech、AE、HIP、Parker、TESCOM、Swagelok，德国WIKAI、AB、FESTO，意大利CAMOZZI，日本SMC，法国Legris、Schneider，瑞典Alleima、CEJN等，确保产品可靠性。经过多年项目积累，我们与全球顶级供应链建立了良好的商业关系，可为客户提供一流的元器件及专业的系统解决方案。

我们重视核心技术研发，坚持关键核心技术自主研发的理念，依托多年积累的国际先进技术经验，整合全球技术与供应链资源，掌握核心部件到整机的Know-Why到Know-How的自主设计开发制造能力。我们通过自主研发与产业链深度协同，坚守国际品质标准，打造自有品牌**MPAPOWER®**以实现从零件到整机的国产化替代，产品品质性能均对标国际一流水准。凭借从零件到整机的技术自主可控、本地化供应和服务快速对接等差异化优势，**MPAPOWER®**为各行业客户提供更高性价比的国产化解决方案。

我们的优势在于技术领先的基础元件和多年行业深耕的经验积累，灵活的非标定制能力和快速的交付能力，广泛服务航空航天、石油化工、核能核电、船舶重工、煤炭矿山、化工电力、家电、汽车零部件、生物医药、半导体和新能源等高端领域。





气动气体增压系统

- 安全防爆，利用压缩空气作为动力，不需要电源，无火花产生，特别适合需要防爆的场合；
- 无油，自润滑密封结构，气动活塞环及其他气动部件在工作状态时不需要额外添加润滑油；
- 适用于大部分气体增压，如氮气（N₂）、氩气（Ar）、氦气（He）、氢气（H₂）、氧气（O₂）、一氧化碳（CO）、二氧化碳（CO₂）、乙烯（C₂H₄）、呼吸气、天然气、制冷剂、灭火剂和烷烃类各种气体增压等；
- 最高增压压力达269MPa；
- 高压腔体与外界隔离，保证高压腔内的气体介质不被污染；
- 自带冷却，可有效降低压缩发热温度；
- 当达到设定输出压力，大小活塞两端压力平衡，增压泵停止工作，此时不再消耗能量，也没有任何热量产生，具有良好的压力保持特性。当有压力泄漏时，增压泵自动补充压力，频繁启动无任何影响。



压缩空气增压系统

- 系统能够在现有压缩空气管网基础上进行二次增压，提供更高的压力输出，特别适用于小流量、高压力的工况；
- 利用两端面积比不同，通过力平衡原理，压缩空气驱动大面积端活塞，小面积端得到高压气体输出；
- 无油润滑，运行部件在工作状态时不需要添加润滑油，节省运行成本；
- 当达到设定输出压力系统进入平衡状态，不再消耗能源。当系统泄漏或压力下降时，增压泵自动启动补压，频繁启动无任何影响；
- 体积小，结构紧凑，便于安装，便于自动化控制，无需润滑，无需专人专职维护。

压缩空气增压系统典型应用：

- 阀门、管件、压力容器等提供气密性测试；
- 生产线局部增压满足高压用气；
- 高压轮胎充气；
- 易拉罐等容器的气压试验。



氨气检漏及回收增压系统

- 专为高压氨检漏及高压氨气的回收再利用设计，降低生产成本，提高经济效益；
- 针对不同工况，采用适合的回收工艺，确保高效回收再利用；
- 系统内集成过滤系统，防止杂质进入，确保气体纯净度和系统的稳定运行；
- 根据具体需求，可集成吸附处理，提高回收气体的质量；
- 全自动控制系统，无需人工干预，操作简便且运行稳定。



高压气体控制面标

- 机柜式或墙式平板安装方式，满足不同应用场景需求；
- 采用316L不锈钢阀门及管路，最高压力达15,000psi；
- 一体化设计，集成调压、过滤、稳压、流量调节等多种功能；
- 针对不同介质，压力，流量的定制解决方案；
- 符合人体工学和工业美学的设计，操作舒适，外观美观；
- 产品设计便于操作，易于安装和维护。



人工关节球体水压试验系统

- 专为人工关节陶瓷球体的压力试验设计，提供高压测试的一体解决方案，对陶瓷关节球体的结构完整性、耐压极限及长期使用可靠性进行定量评估，为球体的质量控制提供关键数据支持；
- 最高工作压力可达30,000psi (210MPa)，超越在实际使用中可能遇到的极限压力条件；
- 采用自动压紧与放松机构，夹持过程平稳，避免对球体内外表面造成夹持损伤，工件表面无任何夹持痕迹；
- 实时显示测试压力曲线，测试结束自动生成详细的测试报告，包括压力-时间曲线等关键数据，支持数据追溯与分析；
- 核心部件均选用进口一流优质元件，确保系统性能和长期稳定性；
- 采用316L不锈钢管件阀门，具备优异的耐腐蚀性和生物兼容性；
- 设计理念与核心技术已在实际应用中得到验证，其可靠性和稳定性获得广泛认可。





温等静压机

- 主要用于陶瓷基胚体或粉末物料在高温高压下的压结成形，广泛应用于陶瓷、固态电池、太阳能基板、陶瓷电容组件（如MLCC，MLCI，LTCC，HTCC，MCM）等产品的生产过程中；
- 采用纯净水作为工作介质，保证工件的洁净度；
- 工作压力最高可达400MPa，最高温度200℃（更高温度可根据需求定制）；
- 系统具有多阶升压和泄压功能，并具备缓泄能力，确保压力控制的稳定性；
- 高压腔体内径范围为100–380mm，适应不同尺寸工件的压结需求；
- 采用西门子PLC控制系统，实现整个过程自动化操作，提高生产效率；
- 提供卓越的温度均匀性和带压控温能力，确保产品质量稳定。



高效液相色谱装柱系统

- 专为高效液相色谱柱（HPLC）和超高效液相色谱（UHPLC）色谱柱的湿法填充工艺设计，提供高质量的装柱解决方案；
- 核心部件均选用进口优质元件，确保系统性能和长期稳定性；
- 最高工作压力可达30,000psi（UHPLC级别），满足高要求的装柱工艺需求；
- 用于分析型和半制备型高压液相色谱柱的匀浆装柱；
- 压力与流量均线性可调，可根据各种尺寸柱及粒径填料的需求调节；
- 即装即用，配备手紧匀浆罐和转接头，方便快速操作；
- 316L不锈钢管件阀门，确保装柱质量及操作安全；
- 可根据要求提供台式/立式结构，支持单出口/双出口/多出口系统；
- 已在国内外多所高校及填料供应商中成功应用，可靠性和稳定性经过验证。



[31.1°C, 7.38 MPa]

超临界二氧化碳增压系统

- 专为液态或超临界态二氧化碳增压应用设计，采用无油润滑增压技术，确保 CO₂纯净无污染；
- 系统最高压力可达40MPa，满足高压需求；
- 采用洁净不锈钢连接管件；
- 配备高精度过滤器，去除微粒杂质，保障 CO₂纯净度；
- 组件模块化，方便维修维护；
- 可根据具体工况需求，提供个性化解决方案。

1

1 气体增压泵



2 空气增压泵



3 氢气专用增压泵



4 气动液压泵



5 冷媒增压泵



6 超高压针阀



7 超高压气动针阀



8 高压单向阀



9 高压安全阀



11 高压过滤器



12 超高压连接件



13 超高压不锈钢管



14 钢管加工工具



15 高压压力表



16 高压传感器



17 超高压软管



18 超高压快速接头





MPA POWER



上海兆帕流体动力有限公司
Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd.
Tel: (+86) 21 5843 0335

Web: www.mpapower.com
E-mail: info@mpapower.com