



MPAPOWER®

压力标定专用气体增压单元

Special For Pressure Calibration Gas Booster Unit

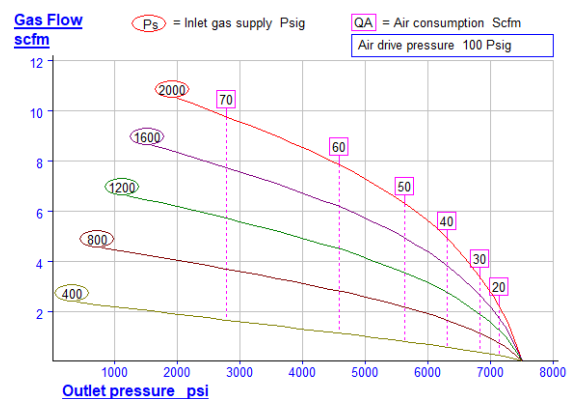
Special For Pressure Calibration Gas Booster Unit 压力标定专用气体增压单元

-本设备专为配合高压高精度数字压力控制器（如 Mensor, Fluke, Druck, 康斯特等）设计，其核心功能是提供无脉动、高洁净的高压气源（最高 60 MPa / 8700 PSI），解决在计量校准中存在的脉动干扰、油污污染等问题，确保校准过程对测量不确定度的严格控制要求。

-采用气动受力平衡自锁技术。当输出压力达到设定值时，活塞自动停止运动进入保压状态，此时处于静态零频运行状态，彻底消除机械往复运动产生的压力脉动，避免了脉动对输入压力的干扰，显著提高压力控制器的调压精度。

-当被校系统因温度变化或密封微漏导致压力下降时，设备自动启动补压，并在恢复目标值后立即停机，可实现长时间恒压保持，减少人工干预引入的操作误差。

-高压腔体与驱动气路完全物理隔离，所有密封件采用自润滑材料，无需任何润滑油，杜绝油气分子吸附引起的零点漂移和迟滞误差。



HIGH PRESSURE PUMPS ARE CHARACTERIZED BY THE FOLLOWING FEATURES

特性

最高输出压力8700PSI (约60MPa)

适用氮气等惰性气体

压缩空气驱动

精密过滤, 无油自润滑

单路输出

高压减压阀, 线性调节输出压力

自动停机功能

自冷却

可移动

Technical Data 技术参数	MPA06010004R75
Medium 介质	氮气等惰性气体
Working Pressure, MAX 最高工作压力	0~8700psi 60MPa
Min Air Pressure (P _A) 最小驱动压力	40psi
Max Air Pressure (P _A) 最大驱动压力	150psi
需要的驱动流量	>1M ³ /min
Min Inlet Gas Pressure (P _S) 最小进气压力	2MPa
Stall Pressure Formula 最高停机压力计算公式	75*P _A P _A 驱动压力
Frequency 频率	<60cycle/min
Width (mm) 长度	650
Depth (mm) 宽度	450
Hight (mm) 高度	500
Total weight 重量	40
Sound level, max. 噪音	≤79

