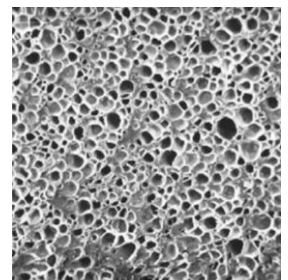


## MPAPOWER®

### 微发泡高压气体压力及流量精密控制系统MFS-350

#### Microcellular Foam HP Gas Pressure & Flow Precise Control System MFS-350

### Microcellular Foam HP Gas Pressure & Flow Precise Control System 微发泡压力及流量精密控制系统



微发泡注塑成型工艺，是一种革新的精密注塑技术，微发泡注塑成型工艺突破了传统注塑的诸多局限，可显著减轻制件的重量、缩短成型周期，并极大地改善了制件的翘曲变形和尺寸稳定性。在生产高质量要求的精密制品上，微发泡注塑成型工艺具有很大的优势。

MFS-350微发泡压力及流量精密控制系统通过对介质的精密控制，可将高压氮气或二氧化碳定压力、定流量地注入热溶胶中形成单相熔体，通过精密喷嘴注射入模具腔体内形成微发泡产品。



Right for the configuration changes without notice is reserved.

## HIGH PRESSURE PUMPS ARE CHARACTERIZED BY THE FOLLOWING FEATURES

特性

最高输出压力35MPa	<b>Technical Data</b> 技术参数	<b>MFS-350</b>
N <sub>2</sub> 或CO <sub>2</sub> 可选	Medium 介质	N <sub>2</sub> CO <sub>2</sub>
多种压力流量可选	Working Pressure, MAX 最高工作压力	0~35MPa 0~5000psi
模块化设计, 由气压控制单元、增压单元、压力控制单元及流量控制单元等组成	Flow rate 流量范围 (*)	0.1~1Kg/h 0.5~12Kg/h (For CO <sub>2</sub> Above) 0~100NL/min (For N <sub>2</sub> Only)
智慧人机界面, 可根据工艺要求输入所需的参数	Permissible operating Temperature 允许工作温度	-10~70°C
输出压力及流量稳定精确	Control Precision 控制精度	±1% FS
PID闭环实时自动控制, 无需人工监控	PLC 可编程逻辑控制器	西门子S7-200 SMART
自循环功能	Ambient temperature 环境温度	10-35°C
异常报警及紧急停机功能	Supply voltage 电压	220V
洁净处理及精密过滤	Frequency 频率	50
冷却系统	Width (mm) 长度	850
加热系统	Depth (mm) 宽度	600
低噪音设计	Hight (mm) 高度	1200
可移动脚轮	Total weight 重量	100
	Sound level, max. 噪音 *更大流量请电询	≤79

Right for the configuration changes without notice is reserved.