

核能核电应用解决方案

| **MPAPOWER** |

上海兆帕流体动力有限公司
Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd.

Nuclear Power
核能核电

关注公众号



MPAPOWER

Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd. |

W: www.mpapower.com |

E: info@mpapower.com



关于我们 About Us

上海兆帕流体动力有限公司（MPAPOWER®）成立于2004年，深耕流体控制领域20余年，在流体（气/水/油及特殊介质）精密控制方面积累了丰富的经验。作为美国Haskel泵和BuTech高压阀门中国资深代理商，泵阀及备件常备库存现货保证快速交付，并为客户提供专业完善的售前售后服务。

我们作为中国工业控制测量和控制标准化技术委员，参与国家标准建设，做出了应有的贡献。

我们专注于压力和流量的精密控制，通过持续的应用创新，提供真空到700MPa超高压的系统集成解决方案，覆盖气、液（水、油）及冷媒、NMP、二氧化碳、氢气、氧气等各类特殊介质，满足静压、爆破及脉冲试验、冷媒集中供料、高洁净度晶圆清洗、高压液相色谱装柱、气体注射成型高压气体精密注入、灭火剂充瓶回收、加氢、充氧等多方位需求，集研发、生产、安装、维保服务于一体，实现客户需求的“端到端”闭环服务。在售后服务方面，凭借充足的库存零件级的维修能力，确保快速响应的售后服务。

我们坚信产品的价值不是价格上的「贵」，而是品质上的「可靠性」，因此我们坚持“技术+质量”双驱动，不为追求低价而牺牲品质。我们的核心元件供应商均来自于国际一线品牌，包括美国Haskel、AE、HIP、Parker、TESCOM、Swagelok，德国WIKA、AB、FESTO，意大利CAMOZZI，日本SMC，法国Legris、Schneider，瑞典Alleima、CEJN等，确保产品可靠性。经过多年项目积累，我们与全球一线品牌供应链建立了良好的商业关系，可为客户提供一流的元器件及专业的系统解决方案。

区别于常规集成商，我们深耕基础研发，拒绝简单的硬件堆砌与品牌高溢价。我们坚持回归第一性原理，凭借从 Know-Why 到 Know-How 的扎实技术实力，掌握从关键部件到整机系统的全链路开发能力。在实现核心技术自主可控的同时，敏锐回应市场对“更高品质、更优价格”的诉求，MPAPOWER®凭借去品牌化的高性价比与本地化快速服务优势，为行业客户提供性能对标一流的控制系统解决方案。

我们的优势在于技术领先的基础元件和多年行业深耕的经验积累，灵活的非标定制能力和快速的交付能力，广泛服务航空航天、石油化工、核能核电、船舶重工、煤炭矿山、化工电力、家电、汽车零部件、生物医药、半导体和新能源等高端领域。





气动气体增压系统

- 安全防爆，利用压缩空气作为动力，不需要电源，无火花产生，特别适合需要防爆的场合；
- 无油，自润滑密封结构，在工作状态时不需要添加润滑油；
- 适用于大部分气体增压，如氮气 (N₂)、氩气 (Ar)、氦气 (He)、氢气 (H₂)、氧气 (O₂)、一氧化碳 (CO)、二氧化碳 (CO₂)、乙烯 (C₂H₄)、呼吸气、天然气、制冷剂、灭火剂和烷烃类各种气体增压等；
- 最高增压压力达269MPa；
- 高压腔体与外界隔离，保证高压腔内的气体介质不被污染；
- 自带冷却，可有效降低压缩发热温度；
- 当达到设定输出压力，大小活塞两端压力平衡，增压泵停止工作，此时不再消耗能量，也没有任何热量产生，具有良好的压力保持特性。当有压力泄漏时，增压泵自动补充压力，频繁启动无任何影响；
- 通过多级泵组合方式可满足不同压力与流量的要求，同时支持手动或自动调节压力与流量，实现精准控制；
- 具备从高洁净度泵阀到整套系统的一体化解决方案能力；
- 可根据要求设计制造移动式或固定式等多种结构。



便携式水压单元

- 采用高品质进口核心元件组装，最高输出压力可达400MPa；
- 利用压缩空气驱动，通过驱动调节阀调节驱动气体压力实现同步调节输出压力，降低劳动强度，生产效率，使用寿命长；
- 不锈钢框架结构，水箱容积为12L；
- 根据客户要求设计不同压力、不同流量的水压系统，满足特定应用需求。



气动高压油泵

- 根据高压系统要求组装而成，最高输出压力可达700MPa；
- 利用压缩空气驱动，通过驱动调节阀调节驱动气体压力实现同步调节输出压力，降低劳动强度，生产效率，使用寿命长；
- 按多级泵设计，低压下大流量输出，高压下小流量，实现快速增压；
- 封闭式结构，隔音耐震，保证安全；
- 3D工业设计，集成在密闭箱体，牢固可靠，结构紧凑；
- 常用于油压测试、高速动车组、城轨车辆的车轮及制动盘拆装，船舶螺旋桨的拆卸安装，过盈配合类变速箱齿轮的拆装。



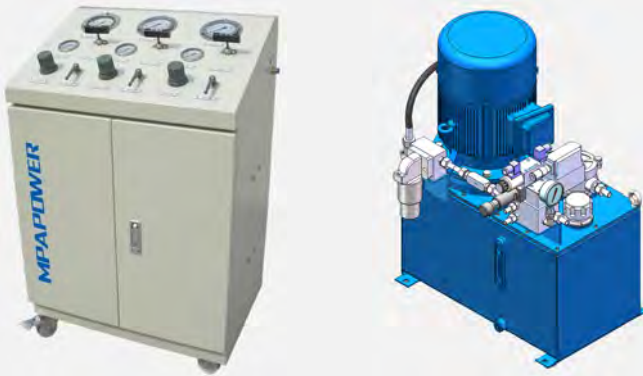
超高压手动泵

- 最高工作压力可达280MPa (40,000psi) ，具有性能优越，品质可靠，使用寿命长，操作轻便等特点；
- 采用二级增压，低压大流量，高压小流量，既保证稳定安全的高压输出，又保证操作轻便高效，大大降低操作强度；
- 高、低压安全溢流阀均为外置，方便用户通过调节低压安全溢流阀调整手柄操作力，通过调节高压安全溢流阀设定最高输出压力；
- 内设独特的蓄能机构，保证输出压力稳定；
- 泵体采用优质高强度航空轻质合金材料，重量轻，强度高；
- 严格的质量控制，出厂100%压力试验；
- 质量稳定可靠，更安全，相比市场上同类产品有着很大的质量优势，为各大主机厂配套，并在核电、火电、水电、石油石化、船舶等高要求领域广泛使用，并深受赞誉。



液压螺栓拉伸器

- 用于将大直径螺栓高精度预紧。与传统拧紧方法不同，它不使用扭矩，不需要用冲击扳手，长柄扳手或液压扭矩扳手强力转动螺母或螺栓，所有这些方法都有一个共同的缺陷，就是需要克服摩擦力。而克服螺纹间摩擦和螺母与垫圈之间的摩擦需要消耗超过80%的施加在螺母或螺栓上的扭矩能量，只剩下不到20%的能量用于产生拉伸力；
- 拉伸器产生的力直接施加到螺栓的端部，拉伸器受力的情况下，螺母离开接合面，此时可以很轻松旋转螺母直至其紧固；
- 最大工作压力150Mpa时产生最大载荷；
- 液压螺栓拉伸器安装在要拧紧的螺栓和螺母上，螺栓的端部需要至少1倍螺纹直径的长度来保证拉伸力；
- 配备多个液压拉伸器，可实现多个螺栓同步精确拉伸，提高工作效率；
- 可根据客户需求定制非标螺栓拉伸器。



液压胀管及定位胀泵站

- 气动液压或电动液压增压技术，高压介质为纯净水，最高输出压力为0-400MPa
- 可根据管材的材质和壁厚，在0-400MPa范围内任意设定胀接压力
- 配合压力传感器和控制系统，可以实现压力的实时采集和控制，防止压力过高导致爆管或压力不足导致胀接不牢
- 高压液体均匀、同步施压，整个管壁受力均匀，易于实现精确的局部胀接
- 轻量化设计，便于移动到胀接平台工位快速作业
- 人体工程学设计，可根据客户需求定制



液压胀管及定位胀

- 用于各类热交换器、冷却器的高压定位胀，尤其是在对质量要求极高的场合。
- 高压液体均匀、同步施压，整个管壁受力均匀，易于实现精确的局部胀接
- 不同于机械胀，液压胀不损伤管体内壁，无划伤和加工硬化
- 工作效率高，易于实现自动化
- 简单易用，便于移动
- 可根据客户需求定制

1



1 气体增压泵



2 空气增压泵



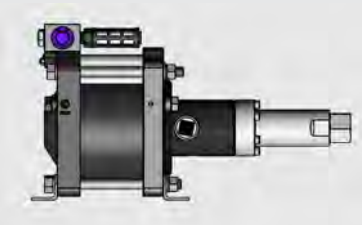
氢气增压泵



气动液压泵



制冷剂增压泵



晶圆清洗增压泵



超高压针阀



超高压气动针阀



高压单向阀



高压安全阀



高压过滤器



超高压连接件



超高压钢管



高压钢管加工工具



超高压压力表



高压变送器



超高压软管



高压快速接头

MPA POWER[®]



上海兆帕流体动力有限公司

Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd.

Tel: (+86) 21 5843 0335

Web: www.mpapower.com

E-mail: info@mpapower.com