

船舶重工行业专业解决方案

| **MPAPOWER** |

上海兆帕流体动力有限公司
Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd.

Shipbuilding
Industry
船舶重工

关注公众号



MPAPOWER

Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd.

| W: www.mpapower.com |

E: info@mpapower.com



关于我们 About Us

上海兆帕流体动力有限公司（**MPAPOWER®**）成立于2004年，深耕流体控制领域20年。作为美国Haskel泵和BuTech高压阀门中国区官方代理商，原厂进货，享受官方质保服务，泵阀及备件常备库存现货保证快速交付，并为客户提供专业完善的售前售后服务。

我们作为中国工业控制测量和控制标准化技术委员，参与国家标准建设，做出了应有的贡献。

我们专注于压力和流量的精密控制，通过持续的应用创新，提供真空到700MPa超高压的系统集成解决方案，覆盖气、液（水、油）及冷媒、NMP、二氧化碳、氢气、氧气等各类特殊介质，满足静压、爆破及脉冲试验、冷媒集中供料、高洁净度晶圆清洗、高压液相色谱装柱、气体注射成型高压气体精密注入、灭火剂充瓶回收、加氢、充氧等多方位需求，集研发、生产、安装、维保服务于一体，实现客户需求的“端到端”闭环服务。在售后服务方面，凭借充足的库存和零件级的维修能力，确保快速响应的售后服务。

产品定位中高端市场，坚持“技术+质量”双驱动，不为追求低价而牺牲品质。我们的核心元件供应商均来自于国际一线品牌，包括美国Haskel、BuTech、AE、HIP、Parker、TESCOM、Swagelok，德国WIKA、AB、FESTO，意大利CAMOZZI，日本SMC，法国Legris、Schneider，瑞典Alleima、CEJN等，确保产品可靠性。经过多年项目积累，我们与全球顶级供应链建立了良好的商业关系，可为客户提供一流的元器件及专业的系统解决方案。

我们重视核心技术研发，坚持关键核心技术自主研发的理念，依托多年积累的国际先进技术经验，整合全球技术与供应链资源，掌握核心部件到整机的Know-Why到Know-How的自主设计开发制造能力。我们通过自主研发与产业链深度协同，坚守国际品质标准，打造自有品牌**MPAPOWER®**以实现从零件到整机的国产化替代，产品品质性能均对标国际一流水准。凭借从零件到整机的技术自主可控、本地化供应和服务快速对接等差异化优势，**MPAPOWER®**为各行业客户提供更高性价比的国产化解决方案。

我们的优势在于技术领先的基础元件和多年行业深耕的经验积累，灵活的非标定制能力和快速的交付能力，广泛服务航空航天、石油化工、核能核电、船舶重工、煤炭矿山、化工电力、家电、汽车零部件、生物医药、半导体和新能源等高端领域。





气动气体增压系统

- 安全防爆，利用压缩空气作为动力，不需要电源，特别适合蓄能器充气等高压工况；
- 无油，自润滑密封结构，气动活塞环及其他气动部件在工作状态时不需要额外添加润滑油；
- 适用于大部分气体增压，如氮气（N2）、氦气（He）、氧气（O2）、呼吸气等；
- 最高增压压力达269MPa；
- 高压腔体与外界隔离，保证高压腔内的气体介质不被污染；
- 自带冷却，可有效降低压缩发热温度；
- 当达到设定输出压力，大小活塞两端压力平衡，增压泵停止工作，此时不再消耗能量，也没有任何热量产生，具有良好的压力保持特性。当有压力泄漏时，增压泵自动补充压力，频繁启动无任何影响。



呼吸气增压系统

- 专为潜水应用设计制造，主要用于高压呼吸气瓶充气，确保潜水员在水下环境中的安全呼吸；
- 设备采用无油压缩技术，搭载高精度过滤系统，确保输出气体纯净无污染，符合潜水行业高标准要求；
- 适用于氦氧（He-O₂）或氮氧（N₂-O₂）混合气体，满足技术潜水及商业潜水需求；
- 最高工作压力可达30 MPa（300 bar），适用于各种潜水气瓶充气需求；
- 设备达到设定压力后自动停机，无需人工值守，确保安全可靠运行；
- 自带冷却系统，有效控制气瓶充气过程中产生的高温；
- 气瓶压力回收功能可选，可回收气瓶内残余压力，减少气体浪费，提高利用率；
- 优化结构与运行模式，静音设计，无噪音污染。



压缩空气增压系统

- 系统能够在现有压缩空气管网基础上进行二次增压，提供更高的压力输出，特别适用于小流量、高压力的工况；
- 利用两端面积比不同，通过力平衡原理，压缩空气驱动大面积端活塞，小面积端得到高压气体输出；
- 无油润滑，运行部件在工作状态时不需要添加润滑油，节省运行成本；
- 当达到设定输出压力系统进入平衡状态，不再消耗能源。当系统泄漏或压力下降时，增压泵自动启动补压，频繁启动无任何影响；
- 体积小，结构紧凑，便于安装，便于自动化控制，无需润滑，无需专人专职维护。

压缩空气增压系统典型应用：

- 阀门、管件、压力容器等提供气密性测试；
- 生产线局部增压满足高压用气；
- 高压轮胎充气；
- 易拉罐等容器的气压试验。



便携式水压单元

- 采用高品质进口核心元件组装，最高输出压力可达400MPa；
- 利用压缩空气驱动，通过驱动调节阀调节驱动气体压力实现同步调节输出压力，降低劳动强度，生产效率，使用寿命长；
- 不锈钢框架结构，水箱容积为12L；
- 根据客户要求设计不同压力、不同流量的水压系统，满足特定应用需求。



气动高压油泵

- 根据高压系统要求组装而成，最高输出压力可达700MPa；
- 利用压缩空气驱动，通过驱动调节阀调节驱动气体压力实现同步调节输出压力，降低劳动强度，生产效率 high，使用寿命长；
- 按多级泵设计，低压下大流量输出，高压下小流量，实现快速增压；
- 封闭式结构，隔音耐震，保证安全；
- 3D工业设计，集成在密闭箱体内部，牢固可靠，结构紧凑；
- 常用于油压测试、高速动车组、城轨车辆的车轮及制动盘拆装，船舶螺旋桨的拆卸安装，过盈配合类变速箱齿轮的拆装。



超高压手动泵

- 最高工作压力可达280MPa（40000psi），具有性能优越，品质可靠，使用寿命长，操作轻便等特点；
- 采用二级增压，低压大流量，高压小流量，既保证稳定安全的高压输出，又保证操作轻便高效，大大降低操作强度；
- 高、低压安全溢流阀均为外置，方便用户通过调节低压安全溢流阀调整手柄操作力，通过调节高压安全溢流阀设定最高输出压力；
- 内设独特的蓄能机构，保证输出压力稳定；
- 泵体采用优质高强度航空轻质合金材料，重量轻，强度高；
- 严格的质量控制，出厂100%压力试验；
- 质量稳定可靠，更安全，与市场上同类产品相比具有显著优势，为各大主机厂配套，并在核电、火电、水电、石油石化、船舶等高要求领域广泛使用，并深受赞誉。



液压螺栓拉伸器

- 用于将大直径螺栓高精度预紧。与传统拧紧方法不同，它不使用扭矩，不需要用冲击扳手，长柄扳手或液压扭矩扳手强力转动螺母或螺栓，所有这些方法都有一个共同的缺陷，就是需要克服摩擦力。而克服螺纹间摩擦和螺母与垫圈之间的摩擦需要消耗超过80%的施加在螺母或螺栓上的扭矩能量，只剩下不到20%的能量用于产生拉伸力；
- 拉伸器产生的力直接施加到螺栓的端部，拉伸器受力的情况下，螺母离开接合面，此时可以很轻松旋转螺母直至其紧固；
- 最大工作压力150Mpa时产生最大载荷；
- 液压螺栓拉伸器安装在要拧紧的螺栓和螺母上，螺栓的端部需要至少1倍螺纹直径的长度来保证拉伸力；
- 配备多个液压拉伸器，可实现多个螺栓同步精确拉伸，提高工作效率；
- 可根据客户需求定制非标螺栓拉伸器。



HPU液压动力单元

- HPU（液压动力单元）集成储液箱、高压泵、电机、过滤器、蓄能器、阀门及安全仪表控制装置等组件；
- 碳钢或不锈钢框架，可采用全封闭柜体或开放式框架撬装结构；
- 适用于低粘度水基液压油等常见的流体介质；
- 提供多种泵类型和广泛的流量选项；
- 高洁净度，可满足ISO 4406 15/14/12（NAS 1638 6 级）或更高的清洁度标准；
- 配备再循环系统及高性能过滤器，有效保持介质清洁度；
- 手动或PLC自动控制，可远程控制和监控；
- 非标设计，提供精准匹配客户工况的最佳解决方案。

1

1 气体增压泵



2 空气增压泵



3 氢气专用增压泵



4 气动液压泵



5 冷媒增压泵



6 超高压针阀



7 超高压气动针阀



8 高压单向阀



9 高压安全阀



11 高压过滤器



12 超高压连接件



13 超高压不锈钢管



14 钢管加工工具



15 高压压力表



16 高压传感器



17 超高压软管



18 超高压快速接头





上海兆帕流体动力有限公司

Shanghai MPA Fluid Power Co., Ltd.

Tel: (+86) 21 5843 0335

Web: www.mpapower.com

E-mail: info@mpapower.com

MPA POWER[®]